

Innovazione, tecnologia e sguardo ottimista verso il futuro

Con il nuovo stabilimento di Cappella Cantone (CR), un gioiello tecnologico per la produzione di premiscele e mangimi complementari, Mazzoleni Prodotti Zootecnici gestisce direttamente anche la fase di produzione. È il punto di arrivo di una storia iniziata nel 1984, ma anche il punto di partenza di una nuova sfida.

Innovazione, tecnologia e sguardo ottimista verso il futuro. Queste le linee guida che hanno guidato la Mazzoleni Prodotti Zootecnici nel balzo in avanti che si sta ultimando in questi giorni, con la definitiva operatività del nuovissimo stabilimento realizzato a Cappella Cantone, in provincia di Cremona. Per questa azienda, che ha preso il via nel 1984 per iniziativa di Efrem Mazzoleni e che negli anni ha saputo guadagnarsi uno spazio crescente nel settore delle premiscele e dei mangimi complementari, il passo che è stato compiuto, seppure impegnativo, era in qualche modo obbligato: dalla semplice commercializzazione dei prodotti alla produzione diret-

ta, in uno stabilimento proprio. Ricorda Andrea Mazzoleni, figlio di Efrem: "Negli anni abbiamo acquisito un know how nel campo della integrazione alimentare, soprattutto per bovini e suini, con la messa a punto di centinaia di ricette, e con una continua collaborazione con aziende mangimistiche e allevatori per produzioni mirate a situazioni particolari. Contestualmente abbiamo sviluppato una rete commerciale in grado di coprire tutto il territorio nazionale, supportata a livello tecnico da un pool di nostri nutrizionisti in grado di assicurare alla controparte – sia essa un'azienda mangimistica o l'allevatore – un livello di assistenza particolarmente

curato nell'individuazione di un eventuale problema e nella messa a punto di un prodotto specifico indirizzato specificatamente alla sua risoluzione. L'unico segmento della filiera che non controllavamo direttamente era quello della produzione, per la quale ci rivolgevamo a strutture esterne, ovviamente su nostre ricette. Per un'azienda come la nostra che guarda avanti e che vuole continuare a crescere con i propri clienti, la realizzazione di uno stabilimento proprio era diventata una necessità ormai inderogabile. Da qui la decisione di dotarci di un nostro sito produttivo per la produzione di mangimi complementari e premiscele ad altissimi standard qualitativi". Per farlo i Mazzoleni hanno scelto in giro per il mondo quanto di meglio possa offrire la tecnologia impiantistica, realizzando



▼ Da sinistra: Andrea Mazzoleni, Stefano Vezzoli (direttore di produzione); Luca Cantori...



▼ Un'immagine esterna del nuovo sito di produzione della Mazzoleni Prodotti Zootecnici a Cappella Cantone (CR).

un vero e proprio gioiello di automazione e controllo. In questo settore la qualità del prodotto finale dipende molto, naturalmente, dalle materie prime che si utilizzano. Ma un aspetto primario, realizzando prodotti in cui sono dosati quantitativi minimi in termini di peso e per i quali l'esattezza e l'omogeneità della presenza nella premiscela o nel nucleo sono elementi chia-



▼ Un dettaglio del miscelatore.

ve della loro efficacia, è anche quello della tecnologia impiegata. E qui, davvero non si è badato a spese e quanto si può vedere all'opera è sicuramente una summa delle migliori tecnologie disponibili in questo campo. Ancora Andrea Mazzoleni: "Il nuovo stabilimento si estende su un'area di 27000 metri quadri ed è stato costruito sfruttando le più recenti acquisizioni del settore mangimistico. La potenzialità produttiva è di 70 ton. giorno su un turno di 8 ore. Le materie prime in ingresso sono caricate con un sistema di codice a barre che ridu-

ce il margine di errore e garantisce una completa tracciabilità. Ci sono in tutto 51 silos: 15 macro, 12 medi e 24 micro, e il loro carico avviene direttamente dall'esterno mediante spinta pneumatica. Il trasporto degli ingredienti è di tipo meccanico per i macroingredienti, mentre è di tipo pneumatico per i microingredienti. Il sistema di dosaggio e il miscelatore sfruttano la più recente tecnologia olandese; il prodotto finito può essere confezionato in sacchi da 10 a 30 kg, in big bags da 500 a 1200 kg o sfuso a partire da 2000 kg con scarico a



▼ Al di sopra dei silos ci sono questi filtri che impediscono la fuoriuscita di polveri.



▼ Il tetto dello stabilimento è interamente coperto con pannelli fotovoltaici. IN estate assicurano interamente la quantità di energia elettrica necessaria per il funzionamento degli impianti.

colea o pneumatico. Nel nuovo impianto si possono produrre sia premiscele per l'industria mangimistica e gli allevamenti registrati, sia mangimi complementari a diversa percentuale di inclusione. Per le vacche da latte e i ruminanti in genere si producono mangimi complementari da 50 grammi a 500 grammi capo giorno di impiego e nuclei fino ad 1-1,5 Kg capo giorno, dove, oltre alla copertura dei fabbisogni vitaminico-minerali, si apportano agli animali nutrienti tecnologici quali grassi ruminanti protetti, fonti di proteina by-pass, omega 3 ed omega 6. Anche per i suini si ha la possi-

bilità di produrre prodotti concentrati a bassa inclusione da 0,2% fino ad un 3%, apportatori di vitamine, enzimi e minerali e nuclei più ampi fino al 15-20% di inclusione, dove si apportano agli animali anche acidificanti, proteine ad alta digeribilità, derivati lattiero caseari". Le massime garanzie sono assicurate al cliente finale anche per quanto riguarda lo stoccaggio in magazzino del prodotto finito e la sua consegna, spiega Andrea Mazzoleni: "Disponiamo internamente del servizio logistico ed effettuiamo consegne in tutta Italia, sia con mezzi nostri che con corrieri controllati dal



▼ Il carrello posto al di sotto del miscelatore.

nostro sistema qualità. Inoltre i nostri depositi sono organizzati in maniera tale da rendere minimo il rischio di contaminazione da prodotto a prodotto e assicurare anche in questa fase una assoluta tracciabilità".

C'è un altro aspetto che Andrea Mazzoleni sottolinea volentieri: l'italianità dell'azienda: "In un contesto come quello delle premiscele e dei mangimi complementari che vede soprattutto la presenza di grandi gruppi multinazionali, pensiamo che un'azienda come la nostra, tanto più ora con il nuovo stabilimento e il livello di qualità che la sua tecnologia può garantire, possa avere un plus dato dalla vicinanza con l'allevatore, da un comune sentire e dalla conoscenza diretta della realtà in cui lavora ogni giorno". ■